

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

İÇİNDEKİLER

A	GENEL BİLGİLER	Sayfa	2
A1	TANIMLAMA	Sayfa	3
A2	TEKNİK BİLGİLER	Sayfa	3
A3	TAŞIMA	Sayfa	5
A4	PAKETİ AÇMA	Sayfa	5
B	MONTAJ	Sayfa	6
C	GENEL UYARILAR	Sayfa	7
D	CİHAZIN KULLANIMI	Sayfa	8
E	TEMİZLİK ve BAKIM	Sayfa	26
F	SORUN GİDERME	Sayfa	27
G	YEDEK PARÇA LİSTESİ-DEMONTE GÖRÜNÜŞ	Sayfa	31
H	ELEKTRİK DEVRE ŞEMASI	Sayfa	33

A GENEL BİLGİLER

BU CİHAZI MONTAJ ETMEDEN ÖNCE ÇALIŞTIRMA ve BAKIM TALİMATLARINI DİKKATLİCE OKUYUNUZ. YANLIŞ MONTAJ ve PARÇA DEĞİŞİMİ ÜRÜNE HASAR VEREBİLİR YA DA KİŞİLERİ YARALAMAYA SEBEBİYET VEREBİLİR. CİHAZA KASITLI HASAR VERME, İHMAL, TALİMATLARA VE YÖNETMELİKLERE UYMAMAKTAN DOLAYI OLUŞAN HASARLAR VEYA YANLIŞ BAĞLANTILAR FİRMAMIZ SORUMLULUĞUNDA DEĞİLDİR. CİHAZA YETKİSİZ MÜDAHALE, ÜRÜNÜN GARANTİSİNİ GEÇERSİZ KILACAKTIR.

1. Bu kitapçığı başka operatörlere gelecekte referans olması bakımından el altında güvenli bir yerde muhafaza ediniz.
2. **Cihaz montajı, kullanılacağı ülkedeki mevcut yönetmeliklere ve talimatlara göre yetkili personel tarafından yapılmalıdır.**
3. Bu cihaz eğitim verilmiş kişiler tarafından kullanılmalıdır.
4. Cihazın arızalanması durumunda cihazı kapatınız. Cihaza sadece üretici tarafından yetkilendirilmiş bir servis merkezi hizmet vermelidir. Orijinal yedek parça isteyiniz.

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

A1 TANIMLAMA

*Yüksek verim sağlayan bu cihaz endüstriyel mutfaklarda kullanılmak üzere üretilmiş profesyonel bir fermantasyon dolabıdır.

Kodu	Ebatlar (mm)	Ağırlık (kg)	Paketleme Ölçüleri (mm)
EMP.70.95.01-FR	700x800x2050	163	710x930x2100

A2 TEKNİK BİLGİLER

Kodu	Kapasite (Lt)	Güç (Kw)	Çalışma Gerilimi (V)	Kablo Kesiti (mm ²)	Sigorta Seçimi (A)	Çalış. Aralığı (°C)	Yoğunluk (kg/m ³)
EMP.70.95.01-FR	700	2,15	220-230V	3x1,5	25	-10 / +40	40

KODU	MODEL
EMP.70.95.01-FR	*Tek kapılı, 20 kat 40x60 tepsi kapasiteli

A2 TEKNİK BİLGİLER

Kontrol cihazının amacı	fonksiyon kontrolörü		
Kontrol cihazının yapısı	Dahili elektronik cihaz		
Konteyner	Kullanıcı arayüzü	kontrol modülü	
	Camın arkasındaki çerçeve tahtasını açın.	Açık çerçeve tahtası	
Isı ve yangına dayanıklılık kategorisi	D		
Ölçümler	kullanıcı arayüzü M	kullanıcı arayüzü L	kontrol modülü
	Gömme kurulum: 118,0 x 166,0 x 35,0 mm (4,645 x 6,535 x 1,377 in; L x H x D). yarı gömme Kurulum: 97,1 x 145,1 x 32,0 mm (3.822 x 5.712 x 1.259 in; L x H x D).	Gömme kurulum: 156,0 x 216,0 x 50,0 mm (6,141 x 8,503 x 1,968 in; L x H x D). yarı gömme Kurulum: 131,9 x 192,9 x 47,0 mm (5.192 x 7.594 x 1.850 in; L x H x D).	166.0 x 116,0 x 44,0 mm (6,535 x 4.566 x 1.732 inç; U x Y x D).
Kontrol cihazı için montaj yöntemleri	Kullanıcı arayüzü	kontrol modülü	
	Paneli yerinde tutmak için dişli saplamalarla (ürünle verilmez) arkadan panelle aynı hizada veya yaylı klipsleri kullanarak panelin önünden yarı girintili olarak	Ara parçaları olan düz bir yüzeyde.	
Koruma derecesi	Kullanıcı arayüzü	kontrol modülü	
	IP65 (ön)	IP00	
	Kullanıcı arayüzü	kontrol modülü	

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

Bağlantı yöntemi	1,5 mm ² 'ye kadar kablolar için geçmeli vidalı terminal blokları, tip A dışı USB konektörü (USB bağlantı noktası).	2,5 mm ² 'ye kadar kablolar için geçmeli vidalı klemensler
	Bağlantı kabloları için izin verilen maksimum uzunluk - Kullanıcı arayüzü-kontrol modülü bağlantısı: 10 m (32,8 ft) - Güç kaynağı: 10 m (32,8 ft) - Analog girişler: 10 m (32,8 ft) - Dijital girişler: 10 m (32,8 ft) - Analog çıkışlar: 10 m (32,8 ft) - Dijital çıkışlar: 100 m (328 ft) -RS-485 MODBUS bağlantı noktası: 1.000 m (3.280 ft) - USB bağlantı noktası: 1 m (3,28 ft).	
Çalışma sıcaklığı	0 ila 55 °C (32 ila 131 °F)	
Depolama sıcaklığı	-10 ila 70 °C (14 ila 158 °F).	

A3 TAŞIMA

*Bu cihaz elde taşınmaz. Bu nedenle cihazı taşımak için bir yük kaldırma aracı (forklift veya transpalet) kullanınız. (Forklift veya transpaletin kaldırma kolları cihazın altından yarıdan fazla kısmına kadar ulaşmalıdır).

A4 PAKETİ AÇMA

*Cihaz, kullanılan ülkedeki yönetmeliklere göre açılmalı ve ambalajlarının imhası yapılmalıdır. Gıda ile temas eden parçalar paslanmaz çeliktir. Tüm plastik parçalar, malzemenin sembolü ile işaretlidir.

*Cihazın parçalarının eksiksiz geldiğini ve nakliye esnasında herhangi bir hasara uğrayıp uğramadığını kontrol ediniz.

B MONTAJ

*Ürünü düz ve sağlam bir zemin üzerine yerleştiriniz, devrilme risklerine karşı gerekli önlemleri alınız.

*Cihaza montaj ve servis hizmeti verecek personelin, konusunda uzman ve firmamız tarafından montaj-servis lisansına sahip olması zorunluluğu vardır.

*Elektrik güç kaynağına bağlantı, yetkili bir kişi tarafından yapılmalıdır.

*Cihazı bağladığınız gerilimin, cihaz etiketinde yazan gerilim değeri ile aynı olduğundan emin olunuz.



Cihazın topraklama bağlantısı, standartlara ve güvenlik kurallarına uygun olarak yapılmalıdır.











*Cihazın topraklaması, elektrik tesisatının en yakın panodaki topraklama hattına bağlanmalıdır.

*Cihaz elektrik bağlantısının, ana sigorta ve kaçak akım sigortası yürürlükteki yönetmeliklere ve kurallara göre yapılmalıdır.

*İki cihaz yan yana yerleştirilecek ise, aralarında en az 2 cm boşluk bırakılmalıdır. Böylece yoğunlaşmayı önlemiş olursunuz.

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

C GENEL UYARILAR

-  *Cihazı, yeterli aydınlatma olmayan tesislerde kullanmayınız.
-  *Cihazı kullanırken hareketli parçalara kesinlikle dokunmayınız.
-  *Cihazı, yanıcı ve patlayıcı maddelerin bulunduğu ortamlara yakın yere montaj etmeyiniz. Cihazı, ısı kaynağı olan cihazlardan en az 50 cm uzağa yerleştiriniz.
-  *Cihazı boşta çalıştırmayınız.
-  *Cihazın kapasitesinin çok altında/üstünde yükleme yapmayınız.
-  *Uygun koruyucu ekipmanlar kullanmadan cihaza müdahalede bulunmayınız.
-  *Cihazın kullanıldığı alanda herhangi bir sebeple çıkan, yangın, alev parlaması gibi durumlarda hızlı bir şekilde (varsa) gaz vanalarını ve elektrik şalterlerini kapatarak yangın söndürücü kullanınız. Alevi söndürmek için asla su kullanmayınız.
-  *Topraklama bağlantısı olmamasından kaynaklanan hasarlar garanti kapsamına alınmayacaktır.
-  *Cihaz doğrudan güneş ışığına maruz kalmamalıdır.
-  *Cihaz üzerine ağır eşyalar koymayınız. Tavan ile cihaz arasında en az 15 cm boşluk olmalıdır.

D CİHAZIN KULLANIMI

* İlk Kullanım:

Çalışma Modları

Kontrolör aşağıdaki çalışma modlarına sahiptir:

- "kapalı" (cihaza güç gelmiyor);
- "bekleme" (cihaz açık ama kapalı);
- "açık" (cihaza güç verilir, açılır ve bir çalışma döngüsünün başlatılmasını bekler);
- "çalıştır" (cihaza güç verilir, açılır ve bir çalışma döngüsü yürütülür).

Terminoloji: "Cihazı aç", "bekleme" modundan "açık" moda geçmek anlamına gelir ve "cihazı kapatmak", "açık"tan "bekleme" moduna geçmek anlamına gelir.

Bir elektrik kesintisi varsa, elektrik geri geldiğinde cihaz arızadan önceki moda geri dönecektir.

Cihazı Çalıştırma

Cihazı çalıştırmak için bu talimatları izleyin.

1. Cihazı bölüm 2 ÖLÇÜMLER VE KURULUM'da gösterildiği gibi, paragraf 2.6 Kurulum önlemleri'nde belirtilen tüm önlemleri alarak kurun.
2. Bölüm 3 ELEKTRİK BAĞLANTISI bölümünde gösterildiği gibi elektrik bağlantısını yapın.
3. Güç kaynağını cihaza bağlayın: E9 parametresi 1 (varsayılan) olarak ayarlanmışsa, cihaz EVCO açılış ekranını 10 saniye boyunca gösterecektir; parametre 0 olarak ayarlanmışsa, bir sistem yükleme ekranı gösterilecektir:

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

E9=1



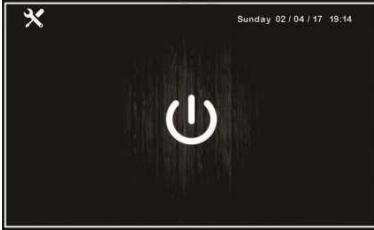
E9=0



Yükleme tamamlandığında, cihaz kapatılmadan önce bulunduğu modu görüntüler:



- Açık/Bekleme ekranında, Ana ekrana gitmek için orta alana basın;
- doğrudan Ana ekran.

Beklemede ekran





Anasayfa ekran



Cihazı açmak için Açık/bekleme ekranında orta tuşa basın ; cihazı kapatmak için Ana ekranda  ekranın alt kısmındaki tuşuna basın.

Not Güç kaynağı bir saat hatasına (RTC alarmı) neden olacak kadar uzun süre kesilmişse, tarih ve saati sıfırlamak gerekecektir.

4.Ayarlar tuşundan açarken  Açık/bekleme ekranında TARİH/SAAT AYARLA menüsüne girin ve ile onaylayarak değiştirilecek verilere dokunun. **OK**

5.Ayarlar tuşuna dokunarak  Açık/bekleme ekranında SERVİS menüsüne ve buradan PARAMETRELER menüsüne girin. -19 şifresini girin ve aşağıdaki tabloda parametrelerin listelendiği sırada cihazı istediğiniz gibi yapılandırın. Ardından kalan parametrelerin tutarlı bir şekilde ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin. Daha sonraki bölümlere bakın ve özel bölüm 14 PARAMETRELER.

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)







Par.	Min.	Maks.	Br m	Varsayılan	
P0	0	1		1	Prob tipi 0 = PTC 1 = NTC
P3	0	1		1	Evaporatör sondasımı etkinleştir 0 = Devre Dışı 1 = Etkin
P4	0	1		0	Kondenser probunu etkinleştir 0 = Devre Dışı 1 = Etkin
rU0	0	1		0	Nem yönetimi modu: 0 = nem probu ile 1 = nem probu olmadan, ayarlanan yüzdeye dayalı zaman aralıkları
i1	0	1		1	Kapı anahtarı giriş kontak tipi 0 = normalde açık (kontak kapalıyken giriş aktif) 1 = normalde kapalı (kontak açıkken giriş aktif)
i4	0	1		0	Yüksek basınç giriş kontak tipi 0 = normalde açık (kontak kapalıyken giriş aktif) 1 = normalde kapalı (kontak açıkken giriş aktif)
i6	0	3		2	Alçak basınç girişinin aktivasyonunun neden olduğu etki 0 = etki yok 1 = ALARM Kompresör ve evaporatör fanı kapalı 2 = POMPA AŞAĞI VE ALARM YÖNETİMİ Kompresör kapatılırken dijital giriş, pompalama aşamasını sonlandırmak için kompresör çıkışını kapatacak şekilde hareket edecektir. Soğutma tesisinin aktivasyon aşamalarında, dijital giriş kompresörü ve evaporatör fanını kapatmak için hareket edecektir. 3 = KOMPRESÖR TERMAL ANAHTARI ALARMI Kompresör kapalı
i7	0	1		0	Düşük basınç giriş kontak tipi 0 = normalde açık (kontak kapalıyken giriş aktif) 1 = normalde kapalı (kontak açıkken giriş aktif)

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

Ben 10	0	1	--- -	1	Termal anahtar giriş kontak tipi 0 = normalde açık (kontak kapalıyken giriş aktif) 1 = normalde kapalı (kontak açıkken giriş aktif)
u1	0	2	--- -	0	K8 çıkışı tarafından yönetilen yük 0 = Boşaltma valfi (bu ayar parametresi u2 ile ilgilidir) 1 = evaporatör fanı (bu durumda çıkış, ON/OFF modunda evaporatör fanı için PWM çıkışının durumunu tekrarlayacaktır) 2 = nem giderici/aspiratör fanı (bu ayar ile rU5 ve rU6 parametreleri geçerlidir)
u3	0	1	--- -	0	K4 çıkışı tarafından yönetilen yük 0 = nem giderici/aspiratör fanı (bu ayar ile rU5 ve rU6 parametreleri geçerlidir) 1 = Kondenser fanı (bu ayar ile F16 ve F17 parametreleri geçerlidir) u3 = 1 ile nem alma, soğutma tesisinin aktivasyonu ile otomatik olarak yönetilecektir.
E12	0	2	--- -	0	nemlendirici tipi 0 = buharlı nemlendirici 1 = seri kontrollü nemlendirici (EASYSTEAM) 2 = anında üretim ile nemlendirici

Kontrol Paneli***İlk Bilgiler**

Menülerde gezinme, dokunmatik teknolojiye dayalı olarak sezgiseldir.

- Bir prosedüre girmek için menüye veya ilgili simgeye dokunun.
- Prosedürden çıkmak ve genel olarak bir önceki seviyeye dönmek için Back (Geri) düğmesine basın.  anahtar
- Bir menüyü yukarı ve aşağı kaydırmak için  ve  anahtarlar
- Ayarları ve/veya değişiklikleri onaylamak için  anahtar
- Bir döngü başlatmak için basın 
- Bir döngüyü kesmek için basılı tutun  en az 4 saniye
- Bir ayarı düzenlemek için - ve + tuşlarını kullanın veya ilgili çubuğa basın ve sürükleyin
- Zil sesini susturmak için, çalarken herhangi bir tuşa dokununuz. Bir otomatik çevrimin sonu için veya ön soğutma sıcaklığına ulaşıldığından dolayı sesli uyarı çalarsa, sesli uyarı, E12 parametresi tarafından ayarlanan saniye sayısından sonra otomatik olarak devre dışı bırakılır (manuel olarak susturulmadığı sürece).

***Ana Ekran**





Ana ekran, kullanıcı arayüzünde gezinmek için hareket noktasıdır. Ana ekran etkinleştirilen işlevleri, tarihi ve saati görüntüler.



Son kullanıcının tüm seçimleri Ana ekrandan başlar.

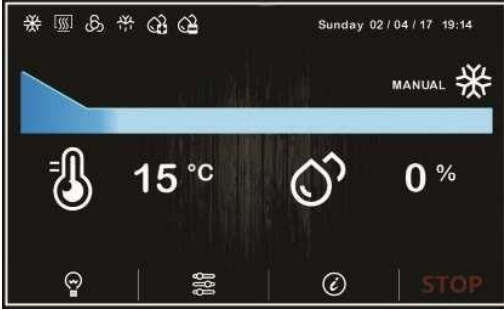
4 etkileşimli tuş, aşağıdaki işlevlere erişim sağlar

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

	MANUEL manuel soğutma veya ısıtma döngüsünü seçin, ayarlayın ve başlatın
	OTOMATİK tam bir otomatik geciktirme prova çevrimi seçin, ayarlayın ve başlatın
	YEMEK TARİFİ KİTABI Hafızaya kaydedilen otomatik geciktirme prova çevrimlerini seçin ve/veya değiştirin
	ÖN SOĞUTMA bir kabin ön soğutma döngüsünü ayarlayın ve başlatın

Çalıştır Ekranı

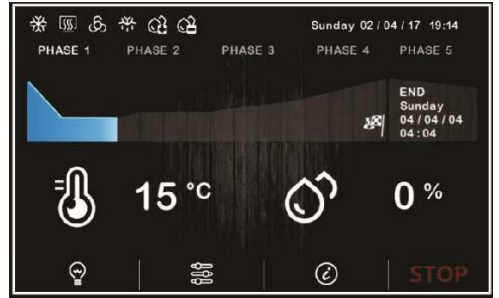
Manuel



Isıtma



Otomatik



Düzenleyici Durum Simgeleri

Manüel veya otomatik bir çevrim yürütülürken, ana yüklerin durumu ekranın üst kısmında simgeler olarak görüntülenir.

Aşağıdaki tablo, açıldığında açıklamalarını verir



kompresör aktif



ısıtma aktif



çalışan fanlar



Buz çözme devam ediyor



Nemlendirme devam ediyor



devam eden nem alma



Alarm devam ediyor

Fonksiyon Tuşları

Manuel veya otomatik bir çevrim yürütülürken ekranın alt kısmında aşağıdaki gibi fonksiyon tuşları görüntülenir.



ışığı aç/kapat



ayar noktalarını değiştirmek ve manuel buz çözmeyi etkinleştirmek için manuel komutlar



giriş/çıkış ve alarm durumunu göster

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)


Ekran koruyucusu

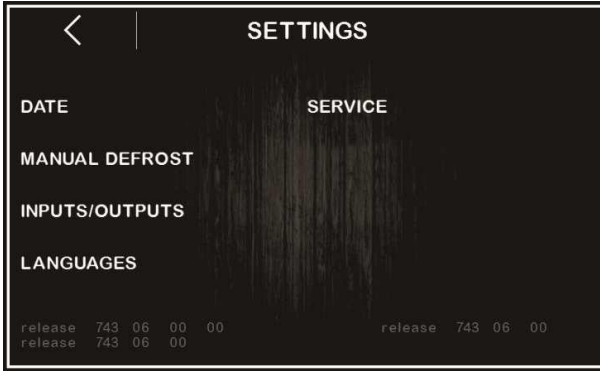
E8 parametresi tarafından ayarlanan bir hareketsizlik süresinden sonra (1 ila 240 dakika arasında), Çalıştırma ekranı, kullanımda olan problemler tarafından tespit edilen değerleri gösteren Ekran Koruyucuya geçecektir. Bu fonksiyon, parametre E8'i 0'a ayarlayarak devre dışı bırakılabilir.

Ekran Koruyucudan çıkmak için ekrana dokunmanız yeterlidir. Bir alarm devam ederken, Çalıştır ekranı geri yüklenecektir.



Ayarlar Ekranı

ayarlar tuşu  Açık/bekleme ekranında, ilgili işlev menüleriyle Kurulum ekranına erişim sağlar (GİRİŞLER/ÇIKIŞLAR DURUMU işlevi için veriler yalnızca görüntülenir). Çeşitli prosedürlere erişmek için, gerekli bilgilerin/fonksiyonun yanındaki ekrana dokununuz. Aşağıdaki ekran



görüntülenir:

E12 parametresi 1 olarak ayarlanırsa, ekran ayrıca seri kontrollü nemlendirici için yapılandırma ayrıntılarını da görüntüler.

Hizmet

Bu seçenek aşağıdaki menüye erişim sağlar

**KAYIT AYARLARI**

Bu, HACCP geçmişi için kaydedilecek değişkenlerin seçilmesini sağlar.

FABRİKA VERİLERİNİ GERİ YÜKLE

Bu seçeneğe dokunmak, aşağıdaki parola korumalı işlemlere (149) erişim sağlar:

- Kayıtları sil
- Varsayılan parametreleri geri yükle
- Tarifleri sil

PARAMETRELER

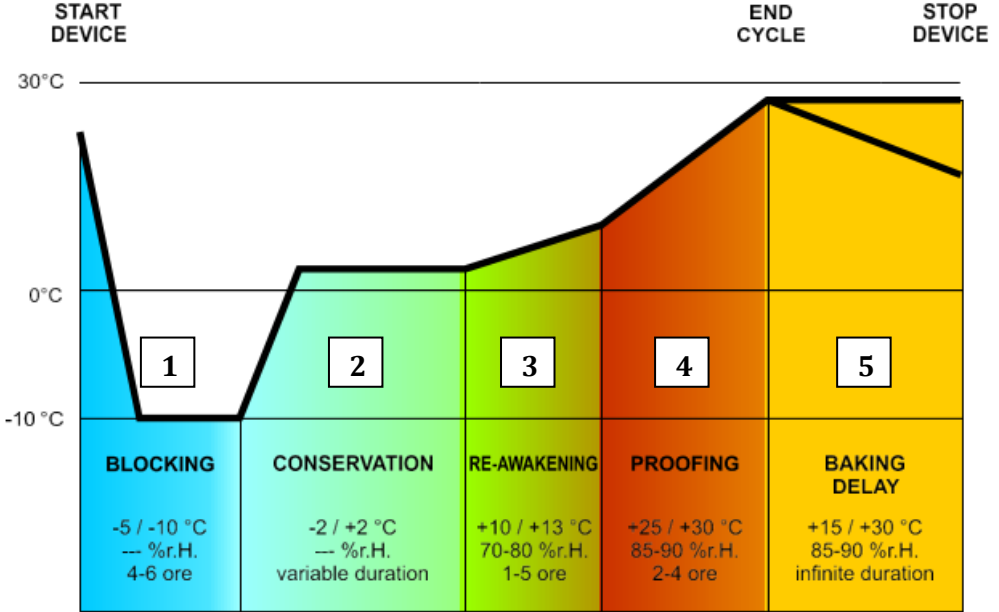
Bu seçeneğe dokunmak, parola korumalı parametrelerin (-19) yapılandırılmasını sağlar. Parametreleri ayarlamak için yukarıda verilen Ana Ekran talimatlarını izleyin ve 14. PARAMETRELER bölümündeki listeye bakarak makineyi uygun şekilde yapılandırın.

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

FONKSİYONLARA GENEL BAKIŞ

Otomatik ve Manuel Çevrimler

Kontrolör, tam hamur geciktirme prova döngüsünü otomatik olarak yöneterek, ekme veya pasta yapımı için geciktirici mayalama kabinleri veya odaları için tam kontrol sağlar.



Otomatik geciktirme prova çevrimi, aşağıdaki sırayla birbiri ardına çalışan, farklı sıcaklıklar, bağıl nem, fan hızları ve süreleri ile 5 farklı fazdan oluşur.

1. **ENGELLEME aşaması (blocking)**

Sıcaklık regülasyonu aktiftir ve nötr bölge ayarına sahiptir, sıcaklık ayar noktası, nem ayar noktası (bunun kontrolü gerekiyorsa), fan hızı ve faz için saat ve dakika cinsinden süre son kullanıcı tarafından ayarlanır.

Bağıl nem regülasyonu rU4 parametresine bağlıdır. Bu sifıra ayarlanırsa bu aşamada nem kontrolü yapılmaz.

2. **KORUMA aşaması (conservation)**

Sıcaklık regülasyonu aktiftir ve nötr bölge ayarına sahiptir, sıcaklık ayar noktası, nem ayar noktası (bunun kontrolü gerekiyorsa) ve fan hızı son kullanıcı tarafından ayarlanır.

Engelleme ayar noktasından (önceki aşama) koruma ayar noktasına geçiş, parametreler ayarlanırken artan yüzdeler ayarlanarak kademeli olabilir.

Bağıl nem regülasyonu rU4 parametresine bağlıdır. Bu sifira ayarlanırsa bu aşamada nem kontrolü yapılmaz.

Bu aşamanın süresi, bloke etme, yeniden uyandırma ve mayalama aşamalarının süresi ve hamur için gerekli olan mayalamanın bitişi için gün ve saat bazında kontrolör tarafından otomatik olarak hesaplanır.

3. YENİDEN UYANMA aşaması (re-awakening)

Sıcaklık regülasyonu aktiftir ve NÖTR BÖLGE ayarına sahiptir, çalışma ayar noktası son kullanıcı tarafından belirlenir. Koruma ayar noktasından (önceki aşama) yeniden uyanma ayar noktasına geçiş, parametreler ayarlanırken artan yüzdeler ayarlanarak kademeli olabilir.

Bağıl nem regülasyonu aktiftir ve NÖTR BÖLGE ayarına sahiptir, çalışma ayar noktası son kullanıcı tarafından belirlenir. Saat ve dakika cinsinden süre ve evaporatör fan hızı son kullanıcı tarafından belirlenir.

4. YÖNLENDİRME aşaması (proofing)

Sıcaklık regülasyonu aktiftir ve NÖTR BÖLGE ayarına sahiptir, çalışma ayar noktası son kullanıcı tarafından belirlenir. Yeniden uyanma ayar noktasından (önceki aşama) prova ayar noktasına geçiş, parametreler ayarlanırken artan yüzdeler ayarlanarak kademeli olabilir.

Bağıl nem regülasyonu aktiftir ve NÖTR BÖLGE ayarına sahiptir, çalışma ayar noktası son kullanıcı tarafından belirlenir.

Saat ve dakika cinsinden süre ve evaporatör fan hızı son kullanıcı tarafından belirlenir.

5. PİŞİRME GECİKME aşaması (baking delay)

Pişirme gecikme aşaması her zaman devre dışıdır ancak döngü kurulurken veya devam ederken son kullanıcı tarafından etkinleştirilebilir.

Sıcaklık regülasyonu aktiftir ve NÖTR BÖLGE ayarına sahiptir, çalışma ayar noktası son kullanıcı tarafından belirlenir.

Bağıl nem regülasyonu aktiftir ve NÖTR BÖLGE ayarına sahiptir, çalışma ayar noktası evaporatör fan hızı gibi son kullanıcı tarafından belirlenir.

Teorik olarak bu fazın sonsuz bir süresi vardır, çünkü döngü durdurma tuşuna uzun süre (4 saniye) basılarak kesintiye uğradığında sona erer.

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

İki manuel çalışma döngüsü de mevcuttur: MANUEL SOĞUTMA döngüsü (koruma döngüsüne eşdeğer ancak sonsuz süreli ve düzenleyici adımlar olmadan) ve MANUEL ISITMA döngüsü (bir prova döngüsüne eşdeğer ancak sonsuz süreli ve düzenleyici adımlar).

Bu yollarla düzenlemeyi mümkün kılmak için kontrolör, soğutma (kompresör, evaporatör fanı, defrost, aşağı pompalama solenoid valfi), ısıtma (ısıtıcı veya ısı pompasının çalışması), nemlendirme (buhar jeneratörü, nemlendirici) ve nem alma ile (aspiratör veya soğutma tesisini etkinleştirerek nem alma). Her bir işlevin düzenlenme şekli sonraki bölümlerde açıklanmıştır.

*Diğer Fonksiyonlar

Otomatik ve manuel döngüleri yönetmenin yanı sıra, kontrolör aşağıdaki gibi diğer işlevleri de yönetebilir:

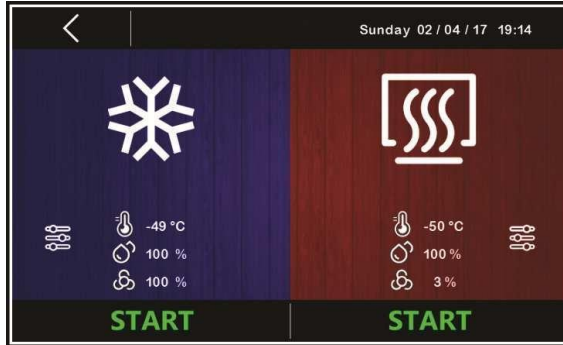
- ön soğutma
- "pişirme gecikmesini" devreye sokma/devre dışı bırakma
- dolap ışığı
- 100 kullanıcı tarifi içeren tarif kitabı
- yerleşik USB bağlantı noktası

ANA FONKSİYONLAR

*Manuel Çevrim



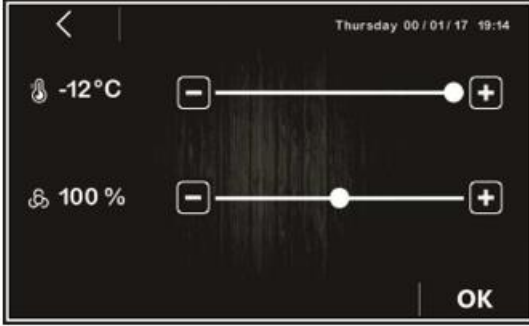
Bu alan manuel SOĞUTMA veya ISITMA döngülerine erişim sağlar.



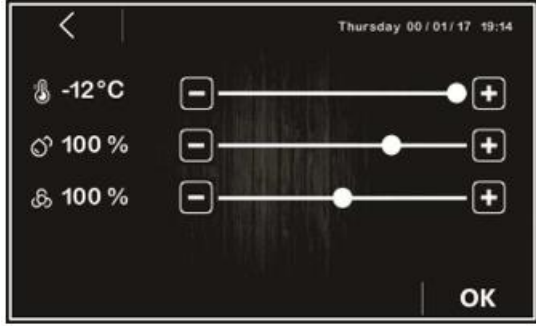
FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

Gerekli çevrimi başlatmadan önce, söz konusu çevrimler için ayar noktalarını değiştirmek için tüm fonksiyonlara erişmek için renkli alanın içindeki ekrana basın (Soğutma için mavi ve ISITMA için kırmızı).

Soğutma ayar noktası



Isıtma ayar noktası



İlgili tuşa basılarak gerekli döngü başlatılır. **START** alan. Döngüyü durdurmak için basılı tutun **STOP** 3 saniye boyunca.

Soğutma çevrim



Isıtma Çevrim



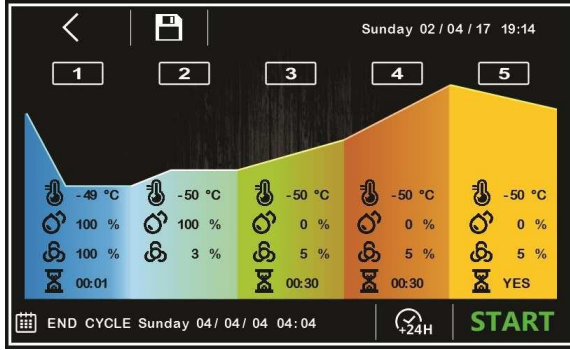
Not: Manüel çevrimler bir sürenin ayarlanmasına izin vermez, sadece tuşuna basılarak manüel olarak sonlandırılabilirler. **STOP** anahtar.

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

Otomatik Döngü

Otomatik Döngünün Başlatılması ve Kesilmesi

Bu alan, bir GECİKTİRME-PROOFING döngüsünü oluşturan tüm aşamaları gösteren aşağıdaki ekrana erişim sağlar: bloke etme, koruma, yeniden uyandırma, prova ve pişirme gecikmesi (bkz. bölüm FONKSİYONLAR).

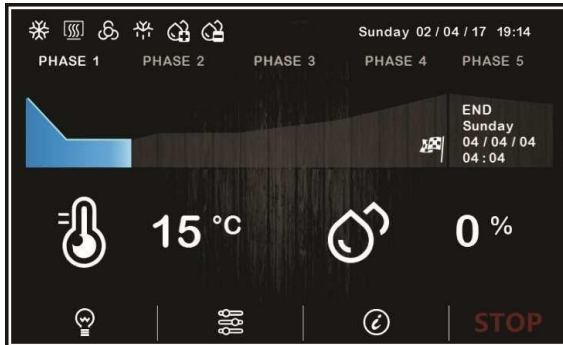


Otomatik döngü başlatıldığında **START** alanına basılır ve 4. aşamanın sonunda ve bitmesi için ayarlanmış süreye göre otomatik olarak sona erer ve bu sırada sesli uyarı duyulur.

Bitiş zamanı, her aşama için tüm zamanlamaların toplamından sonra, kontrolör zaman boşluğunu doldurmak için koruma süresini (aşama 2) otomatik olarak artıracaktır.

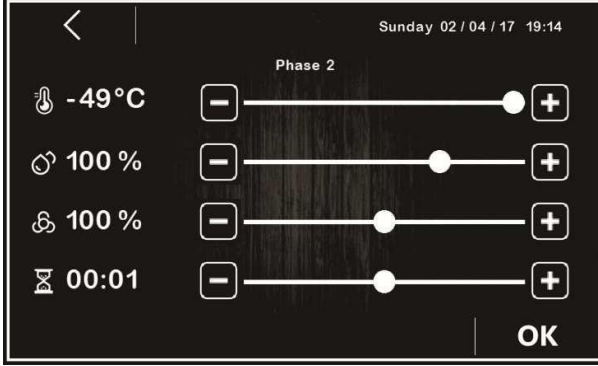
Döngü, herhangi bir aşamada, düğme basılı tutularak manuel olarak durdurulabilir. **STOP** 4 saniye basılı tutun.

Not: Aşama 5 (pişirme gecikmesi) isteğe bağlıdır ve bir süre ayarlanmasını gerektirmez ve bu nedenle etkinleştirilirse, yalnızca düğmesine basılarak manuel olarak sonlandırılabilir. **STOP** anahtar.



Otomatik Döngüde Değişiklik Yapma

Bir çevrimi başlatmadan önce, geciktirme önleyici fazların her biri için ayar noktası ayar menüsüne erişilebilir ve ilgili renkli alana basılması, söz konusu fazda değişiklik yapılmasını sağlayacaktır.

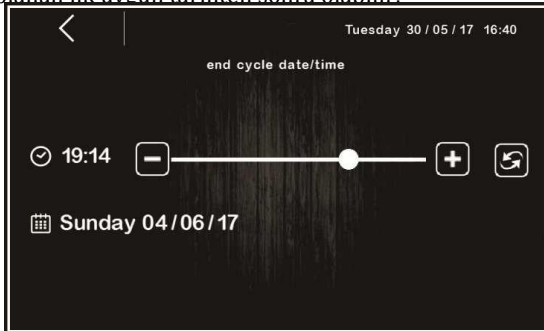


Değişiklikleri onaylamak için her seferinde OK'e basıldığında, bunlar kaydedilecek ve düğmesine basılarak başlatılan otomatik döngü için ayarlar olarak kullanılacaktır. **START** alan.

NS Döngünün sonu için kullanıcı tarafından ayarlanan süreyi gösteren ekranın sol alt köşesinde ÇEVİRİM SONU simgesi görüntülenir.

haftanın tarihi ve günü, her bir aşama için ayarlanan zamanların toplamı temelinde kontrolör tarafından otomatik olarak hesaplanır (1. aşamadan 4. aşamaya).




ÇEVİRİM SONU alanına basmak, döngü bitiş zamanını değiştirmeyi mümkün kılar ve bunun YENİLE tuşuna basılarak onaylanması koşuluyla, döngü bitiş tarihi değiştirilebilir, ancak bu yalnızca kontrolör tarafından hesaplanan ilk uygun tarihten sonra olabilir.



Alternatif olarak, döngü bitiş tarihi aşağıdakiler kullanılarak ertelenebilir: hızlı anahtar.

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

Otomatik Döngü Kaydetme

Başlatmadan önce ayarlanan döngüleri adlandırmak ve kaydetmek için,  simgesini, sol üstte ve yemek tarifleri listesinin yer aldığı tarif kitabının sayfalarında ilerleyin.  veya  tuşlarına basın ve tarifin kaydedileceği istenen konumu seçin, ona yeni bir ad verin veya mevcut bir tarifin üzerine yazın. İşlem tamamlandığında, düğmesine basın. **OK** onaylamak için tuşuna basın.



Yemek Tarifi Kitabı

Bu alan, önceki bölüm de açıklanan prosedürü izleyerek, kullanıcı tarafından kaydedilen otomatik geciktirme-prova döngülerini listeleyen TARİFLERİM ekranına erişim sağlar. Kullanıcılar 100'e kadar tarif kaydedebilir.



Bir döngü çalıştırmanın veya ayarları değiştirmek ve ondan yeni bir tarif oluşturmak için çeşitli aşamalara girmenin mümkün olduğu otomatik döngü başlatma sayfasına doğrudan erişim sağlamak için gerekli tarifin adına basın. mevcut bir tarifin üzerine yazın veya farklı bir adla kaydedin (bkz. bölüm 7.7.3).

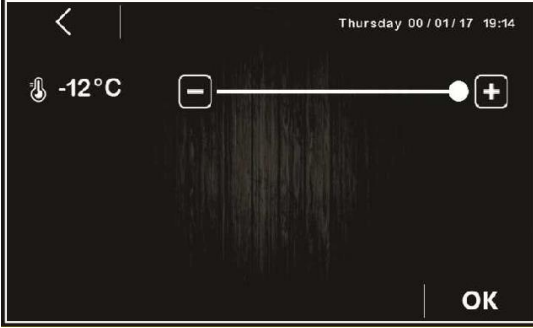
Not: Hafıza isimlerinde tire kullanmak mümkün değildir ve listede böyle bir tarife basıldığında herhangi bir etkisi olmayacaktır.

Ön Soğutma



Bu alan, bir geciktirme geçirmezlik çevrimi seçiminden önce kabinin ön soğutmasının etkinleştirilmesini mümkün kılar.

Ön soğutma alanına basıldığında, kabin sıcaklık ayar noktasının düzenlenebileceği bir ekran açılır ve fonksiyon, düğmesine basılarak başlatılır. **OK** anahtar.



Fonksiyon aktifken ilgili alan mavi renkte olacak ve kabinde algılanan sıcaklık görüntülenecektir. Sıcaklık ayar noktasına ilk ulaştığında, kontrolör bir sesli uyarı verecektir. Kabindeki sıcaklık ayar noktasına eşit veya daha düşükse, ön soğutma işlevi etkinleştirilemez.

Ön soğutma fonksiyonu sonsuz sürelidir ve manuel veya otomatik bir çevrim başlatılır başlatılmaz veya düğmesine basılarak durdurulduğunda sona erer. **STOP** anahtar.



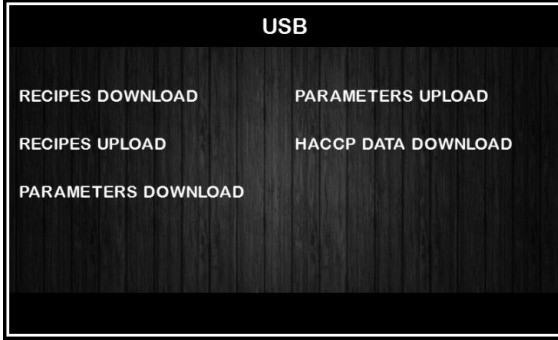
FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

Usb Portunu Yönetme

USB bağlantı noktası aşağıdaki işlevleri sağlar:

- gerçekleştirilen döngülerle ilgili verileri bir USB flash sürücüye indirin (HACCP geçmiş)
- kontrolörde kayıtlı tarifleri bir USB flash sürücüye indirin
- denetleyicide kayıtlı parametreleri bir USB flash sürücüye indirin
- USB flash sürücüdeki tarifleri kontrol cihazına yükleyin
- USB flash sürücüdeki parametreleri denetleyiciye yükleyin

Flaş sürücüyü makinedeki USB bağlantı noktasına takmadan önce Açık/bekleme ekranına geçin, aşağıda gösterilen menü görünecektir.



Geçmiş verileri indirmek için HACCP verilerini indirmeye başlamak için tarihi seçin.



E TEMİZLİK ve BAKIM**Her Kullanımdan Sonra Yapılması Gerekenler;**


- ❑ Cihazın temizliğini yaparken fişin prizde olmadığından veya şalterin kapalı olduğundan emin olunuz.
- ❑ Cihazın içindeki malzemeleri her boşalttığınızda, iç yüzeylerini ve raflarını nemli bir bez ile temizleyiniz ve kurulayınız.
- ❑ Cihazın kumanda panelini kuru bir bez ile siliniz.
- ❑ Cihazın temizliği sırasında kullanılan temizlik ürünlerinin hijyenik olmasına dikkat ediniz.
- ❑ Cihazın temizliğinde asit ve türevi malzemeler kullanmayınız.
- ❑ Cihazın temizliğini yaparken, cihazı su ile yıkamayınız. Aksi takdirde elektrik tesisatına su kaçır ve yanmasına neden olur.

Periyodik Olarak Yapılması Gerekenler;

- ❑ Bakım sadece eğitimli kişiler tarafından yapılmalıdır.
- ❑ Cihazın periyodik temizliğini her 15 günde bir yapınız.
- ❑ Ayda bir kez cihazın motor kısmında bulunan kondenseri plastik sert bir fırça ile temizleyiniz.
- ❑ Belirli aralıklarla fanı temizleyiniz.
- ❑ Cihaz yakınında bulundurulması gereken yangın söndürücünün periyodik bakımını mutlaka yaptırınız.

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

F SORUN GİDERME

Bir alarm olayı, uzun süreli bir zil sesiyle bildirilir ve bu, alarm verildiğinde görülebilir.  simgesinin üst kısmında belirir.

ekran. Alarm türü, ekranın alt kısmında metin olarak gösterilir. Ayarlar sayfasında metin görünmez ve ekran ekran koruyucu modundayken bir alarm durumu meydana gelirse, o anda kullanımda olan menü ekranda görünür.

Buzzer'ı susturmak için herhangi bir noktada ekrana dokununuz, sinyal simgesini kaldırmak için ise bunun üzerine ekrana dokununuz ve yanlarında ON ibaresi bulunan aktif alarmların gösterildiği alarmların listelendiği sayfaya erişin.

Aşağıdaki tablo, sinyal verilebilecek alarmları listeler.

Alarm	Tanım
EVAPOR. YÜKSEK SICAKLIK.	Maksimum evaporatör sıcaklık alarmı Düzeltilmek için - Evaporatör sıcaklığını kontrol edin - A1 ve A2 parametrelerinin değerini kontrol edin. Ana sonuçlar - Tüm yükler devre dışı
DOLAP YÜKSEK ISI.	Maksimum kabin sıcaklık alarmı Düzeltilmek için - Kabin sıcaklığını kontrol edin - A3 ve A4 parametrelerinin değerini kontrol edin. Ana sonuçlar - Alarm durana kadar tüm yükler devre dışı bırakılır - Alarm göstergesi sadece alarm alanına dokunulduğunda kaybolacaktır.
KAPI AÇIK	Kapı açık alarmı. Düzeltilmek - Kapı durumunu kontrol edin. - i0, i1 ve i2 parametrelerinin değerini kontrol edin. Ana sonuçlar - i0 parametresi tarafından ayarlanan efekt.
YÜKSEK BASINÇ	Yüksek basınç alarmı. Düzeltilmek - Yüksek basınç girişinin durumunu kontrol edin. - i3, i4 ve i5 parametrelerinin değerini kontrol edin. Ana sonuçlar - i3 parametresi tarafından ayarlanan efekt.
ALÇAK BASINÇ	Düşük basınç alarmı. Düzeltilmek - Alçak basınç girişinin durumunu kontrol edin. - i6, i7, i8 ve i9 parametrelerinin değerini kontrol edin. Ana sonuçlar - Kompresör ve kondenser fanı kapalı

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

BİLEŞİM ISI ANAHTARI	<p>Kompresör termik anahtarı alarmı. Düzeltmek</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kompresör termal anahtar girişinin durumunu kontrol edin. - i16, i7 ve i8 parametrelerinin değerini kontrol edin. Ana sonuçlar - kompresör kapalı
ISI ANAHTARI	<p>Kompresör termik anahtarı alarmı. Düzeltmek</p> <ul style="list-style-type: none"> - Termal anahtar girişinin durumunu kontrol edin. - i10 ve i11 parametrelerinin değerini kontrol edin. Ana sonuçlar - tüm yükler devre dışı
GÜÇ KESİNTİSİ	<p>Bir döngü çalıştırma alarmı sırasında elektrik kesintisi. Düzeltmek</p> <p>-Cihazın güç kaynağını kontrol edin bağlantı.</p>
KONDENSER AŞIRI ISINMA	<p>Kondenser aşırı ısınma alarmı. Düzeltmek</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kondenser sıcaklığını kontrol edin - C6 parametresinin değerini kontrol edin. Ana sonuçlar - Kondenser fanı açılacaktır.
KOMPRESÖR KİLİTLİ	<p>Kompresör kilitli alarmı. Düzeltmek</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kondenser sıcaklığını kontrol edin - C7 ve C8 parametrelerinin değerini kontrol edin. - Cihazı güç kaynağından ayırın ve kondansatörü temizleyin. Ana sonuçlar - Bir çalışma döngüsü sırasında hata meydana gelirse, döngü kesintiye uğrayacaktır.
POMPA AŞAĞI	<p>Pompa aşağı alarmı Düzeltmek için</p> <ul style="list-style-type: none"> - u2 parametresi tarafından ayarlanan maksimum pompalama süresini kontrol edin - Kompresör bir sonraki etkinleştirildiğinde veya sesli uyarı susturma tuşuna basıldığında alarm yeniden devreye girecektir. <p>Ana sonuçlar</p> <ul style="list-style-type: none"> - kompresör kapalı
DOLAP PROBU	<p>Kabin probu hatası. Düzeltmek</p> <ul style="list-style-type: none"> - P0 parametresinin değerini kontrol edin - Prob bütünlüğünü kontrol edin - Cihaz-sonda bağlantısını kontrol edin - Kabin sıcaklığını kontrol edin. Ana sonuçlar - "Bekleme" sırasında hata meydana gelirse, bir çalışma döngüsünü başlatmak mümkün olmayacaktır. - Bir döngü sırasında hata meydana gelirse, döngü kesintiye uğrayacaktır.
EVAPORATÖR PROBU	<p>Evaporatör probu hatası. Düzeltmek</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kabin sondası hatasıyla aynı, ancak evaporatör sondası referans alınarak. <p>Ana sonuçlar</p> <ul style="list-style-type: none"> - P3 parametresi 1 olarak ayarlanırsa, buz çözme d3 parametresi tarafından

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

	ayarlanan süre boyunca devam eder.
KONDENER PROBU	<p>Kondenser probu hatası. Düzeltmek</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kabin probu hatasıyla aynı, ancak kondenser sondası referans alınarak. <p>Ana sonuçlar</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kondenser fanı kompresöre paralel olarak çalışacaktır. - Kondenser aşırı ısınma alarmı asla etkinleştirilmeyecektir. - Kompresör kilitli alarmı asla etkinleştirilmeyecektir.
NEM PROBU	<p>Nem dönüştürücü hatası. Düzeltmek</p> <ul style="list-style-type: none"> -Dönüştürücüyü kontrol edin bütünlük
	<ul style="list-style-type: none"> - Cihaz-dönüştürücü bağlantısını kontrol edin. - Kabin bağlı nemini kontrol edin. <p>rU0 parametresi 0 olarak ayarlanırsa ana sonuçlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> - "Bekleme" sırasında hata meydana gelirse, nem yönetimi döngülerini başlatmak mümkün olmayacaktır. - Nem kontrol döngüsü sırasında hata meydana gelirse, döngü kesintiye uğrayacaktır.
RTC	<p>Saat hatası. Düzeltmek için;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tarih ve saati yeniden ayarlayın. <p>Ana sonuçlar;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cihaz otomatik döngüleri başlatamıyor - Devam eden tüm otomatik döngüler engellenecektir.
GÜÇ KARTI UYUMSUZLUĞU	<p>Kullanıcı arayüzü-kontrol modülü uyumluluk hatası. Düzeltmek için;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kullanıcı arayüzünün ve kontrol modülünün uyumlu olduğunu kontrol edin. Ana sonuçlar; - Devam eden döngü kesintiye uğrayacaktır.
İLETİŞİM YOK	<p>Kullanıcı arayüzü-kontrol modülü iletişim hatası.</p> <p>Düzeltmek için;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kullanıcı arayüzü-kontrol modülü bağlantısını kontrol edin. Ana sonuçlar; - Devam eden döngü kesintiye uğrayacaktır.
ESP UYUMSUZLUĞU	<p>EASYSYSTEM seri kontrolü ile nemlendirici kullanıcı arayüzü uyumluluk hatası (eğer E12 = 1 ise).</p> <p>Düzeltmek için;</p> <ul style="list-style-type: none"> -Kullanıcı arayüzünün ve nemlendirme modülünün uygun olup olmadığını kontrol edin.

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

ESP İLETİŞİMİ YOK	EASYSYSTEM seri kontrol iletişim hatası olan nemlendirici kullanıcı arayüzü (eğer E12 =1) ise Düzeltilmek için -Kullanıcı arayüzü-nemlendirme modülü bağlantısını kontrol edin.
H Exx	EASYSYSTEM seri kontrollü nemlendiriciden kaynaklanan hatalar (eğer E12 = 1 ise). Düzeltilmek için -EASYSYSTEM serili nemlendiricinin kullanım kılavuzunu kontrol edin.

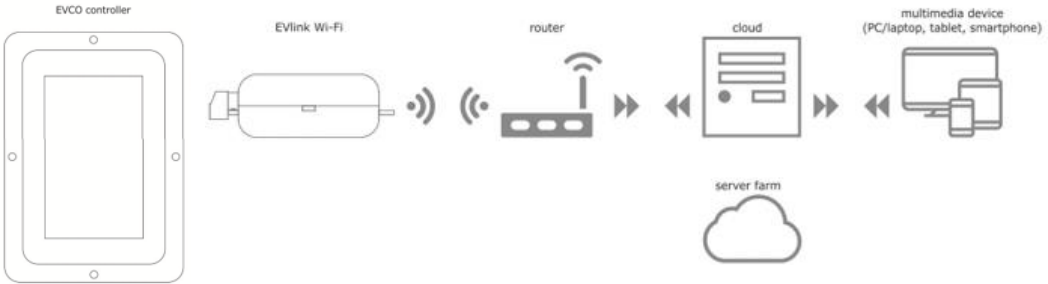
- ❗ Fermantasyon ve soğutma uygun kalitede yapılmıyor ise,
- ❗ Güvenlik fonksiyonlarından herhangi biri çalışmıyor ise,
- ❗ Cihazı kullanmayınız.

***Yukarıdaki sorunlar yine de devam ediyor ise yetkili servislerimizle irtibat kurunuz.**

Epoca Bulut Platformu

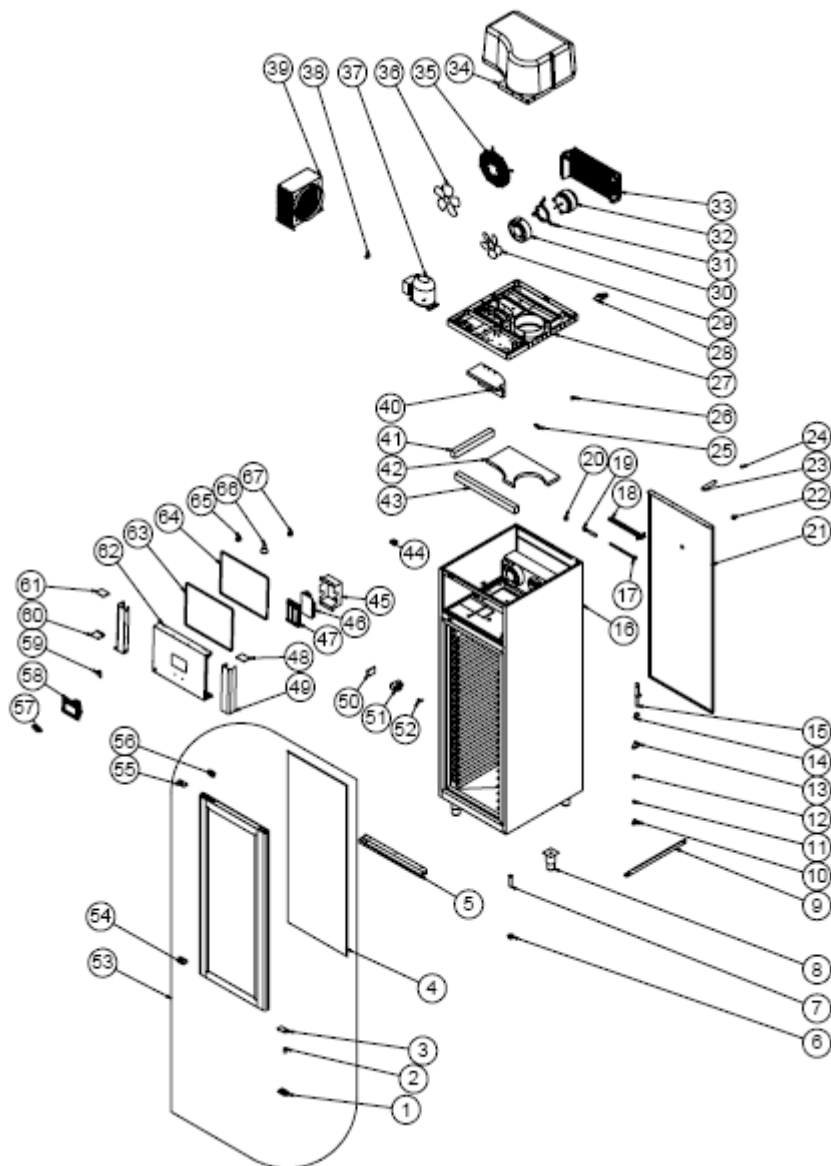
EPoCA, bir bulut platformuna dayalı bir uzaktan izleme sistemidir. EVlink Wi-Fi modülünü kullanarak kontrolörün bulut sistemine bağlanmasını sağlamak ve ekipmanı bir PC, tablet veya akıllı telefonda uzaktan yönetmeyi mümkün kılmak için tek gereken basit bir yerinde Wi-Fi internet bağlantısıdır.

İyi bir kullanıcı deneyimi sağlamak için tasarlanan duyarlı tasarım ve grafik arayüzü, profesyonel platformların tüm tipik işlevlerini sunarken, EPoCA'yı giriş seviyesi kullanıcılar için bile kolayca erişilebilir izleme işlemleri için kullanıma hazır bir çözüm haline getirir. Erişim ve veriler için uygun koruma önlemleri ile sistem, bir veya daha fazla etkin kullanıcının parametrelerini yapılandırmak, HACCP verilerini (ayrıca grafik biçiminde) görüntülemek ve kayıtları en popüler formatlarda indirmek için (XLSX, CSV ve PDF gibi) ünite üzerinde uzaktan çalışmasına olanak tanır. Anahtar rol oynayan fonksiyonlar, sistem tarafından seçilen e-posta adreslerine otomatik olarak gönderilen alarm uyarılarını içerir.



FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

G YEDEK PARÇA LİSTESİ-DEMONTE GÖRÜNÜŞÜ



G YEDEK PARÇA LİSTESİ-DEMONTE GÖRÜNÜŞÜ

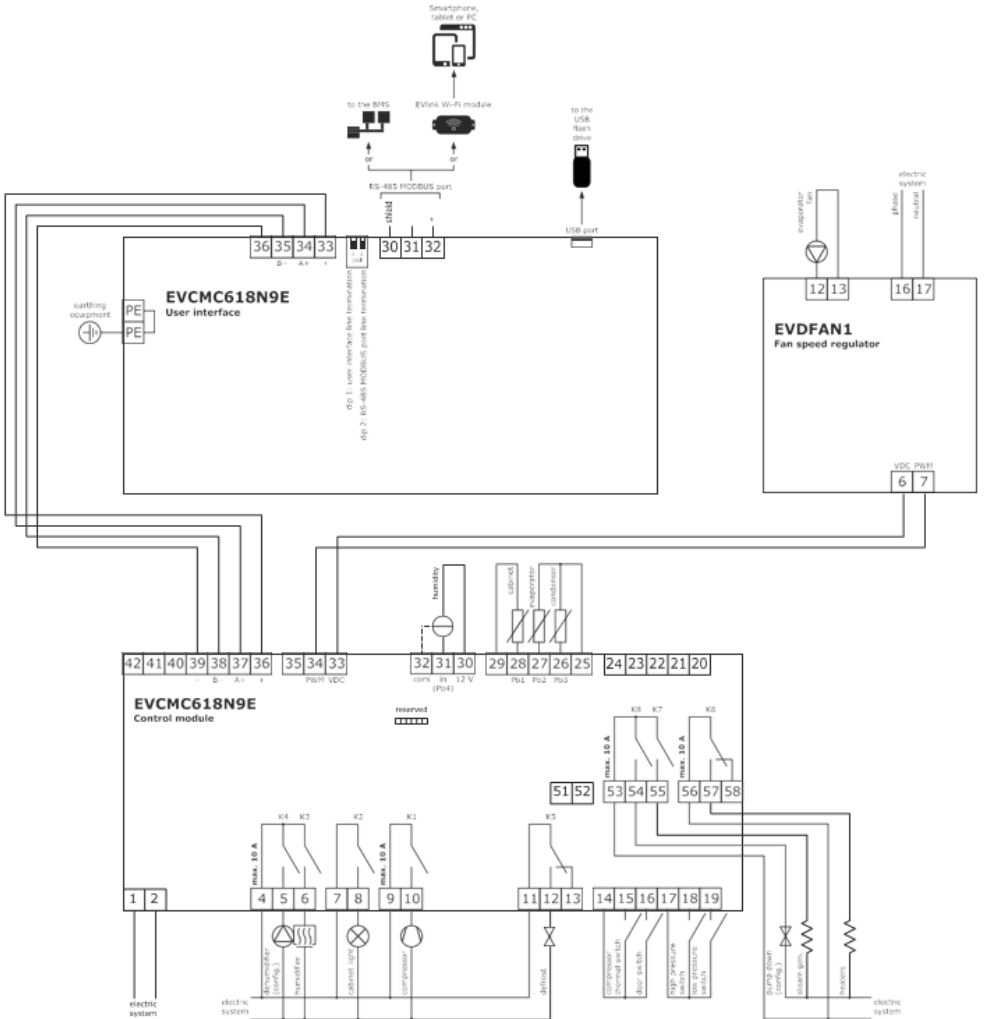
ÜRÜN KODU: 70.95.01-FR		
NO	ÜRÜN ADI	Ü.KODU
1	MENTEŞE ALT PLASTİĞİ SAĞ	M.ENJ-ERK-PLS-107
2	BURÇ PLASTİĞİ	M.ENJ-ERK-PLS-022
3	MENTEŞE ÜST PLASTİĞİ SAĞ	M.ENJ-ERK-PLS-108
4	CONTA(580*1446,5)	M.CNT-ERK-052
5	KAPAK SU TAHLİYE SACI	YSC-ERK.7095-LZ-0021
6	SOMUN	M.ENJ-ERK-PLS-024
7	BORU	M.ENJ-ERK-PLS-002
8	AYAK	ERK.M.AKS-AYK-INX-001
9	KIZAK SACI	YSC-ERK.7080-PN-0107
10	SAĞ ÜST MENTEŞE SACI	M.AKS-MNT-SC-001
11	SENSÖR	M.PLS-ERK-039
12	PİM	M.AKS-MNT-SC-005
13	SOL ALT MENTEŞE SACI	M.AKS-MNT-SC-002
14	PANJUR BAĞLAMA SACI	YSC-ERK.7080-LZ-0065
15	SENSÖR	M.ELK-EDM-DGT-MYM-003
16	ŞASE	-
17	REZİSTANS	M.ELK-RZS-OZL-001
18	REZİSTANS	M.ELK-RZS-BRU-ERK-014
19	ŞAMANDIRA	M.ELK-SWC-ERK-004
20	ŞAMANDIRA BURCU	YTL-ERK.7080-KS-0002
21	DIŞ ARKA SACI	YSC-ERK.7080-PN-0056
22	KAPATMA PLASTİĞİ	M.ENJ-ERK-PLS-132
23	DRAYER	M.SOG-DRY-004
24	SİBOB	M.SOG-MUH-001
25	TİPA	M.ENJ-ERK-PLS-029
26	TUTUCU KÖŞE PLASTİĞİ	M.PLS-ERK-024
27	MONOBLOK PLASTİK	M.PLS-ERK-015
28	TUTUCU PLASTİK	M.PLS-ERK-023
29	KANAT	M.ELK-HVL-FKN-002
30	FAN	ERK.M.ELK-HVL-KFN-001
31	FAN PLASTİĞİ	M.PLS-ERK-016
32	FAN MOTORU	ERK.M.ELK-MTR-FMT-002
33	NEGATİF EVAP	M.SOG-EVP-046

FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

34	İZOLASYON KÖPÜĞÜ	YIZ-ERK1480-MH-0001
35	FAN ÇEMBER TELİ	ERK.M.MUH-001
36	KANAT	M.ELK-HVL-FKN-004
37	KOMPESÖR	M.SOG-KMS-037
38	TUTUCU KÖŞE PLASTİĞİ	M.PLS-ERK-025
39	TEL KONDANSER	M.SOG-KDS-040
40	İZOLASYON ÜST STRAFOR	HAM-016
41	YAN STRAFOR	HAM-013
42	ALT STRAFOR	HAM-015
43	ÖN STRAFOR	HAM-014
44	MENTEŞE	M.AKS-MNT-INX-013
45	ELEKTRİK MUHAFAZA SACI	YSC-ERK.7095-LZ-0019
46	FAN KONTROL MODÜL	M.ELK-EDM-DGT-MYM-004
47	RAY TAKIMI	M.PLS-ERK-045
48	SOL ALT PLASTİĞİ	M.PLS-ERK-032
49	PANJUR	YMH-ERK.7080-CN-0003
50	KLEMENS	M.ELK-KLM-019
51	SELENOİD VALF	M.ELK-SLN-VLF-002
52	BAKIR T 1/4	M.SOG-MUH-017
53	CAM KAPAK SAĞ	ARA-7080-CAMAKB-001
54	EL PLASTİĞİ ALT	M.PLS-ERK-030
55	EL PLASTİĞİ ÜST	M.PLS-ERK-029
56	KİLİT PLASTİĞİ	M.ENJ-ERK-PLS-131
57	METAL ETİKET	M.AKS-OZL-MTL-002
58	KONTROL CİHAZI	M.ELK-EDM-DGT-MYM-002
59	KİLİT	M.AKS-KLT-GNL-016
60	SOL ÜST PLASTİĞİ	M.PLS-ERK-031
61	SAĞ ALT PLASTİK	M.PLS-ERK-033
62	MOTOR ÖN PANJUR	YSC-ERK.7080-LZ-0070
63	DIŞ CONTA	M.CNT-ERK-065
64	İÇ CONTA	M.CNT-ERK-066
65	KAPI SİVİCİ	M.ELK-SWC-ERK-003
66	LED AMPUL	M.ELK-LED-LMB-001
67	DUY	M.ELK-LMB-DUY-004

H ELEKTRİK DEVRE ŞEMASI

Aşağıdaki resim Vcolor 618 M elektrik bağlantısını göstermektedir.

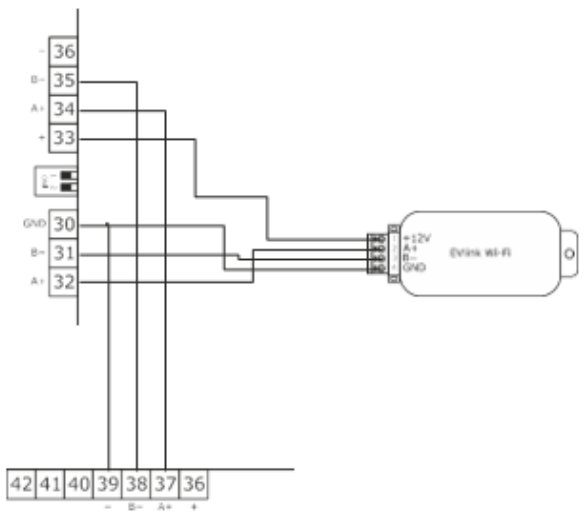


FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

H ELEKTRİK DEVRE ŞEMASI

EVlink Wi-Fi elektrik bağlantısının ayrıntıları

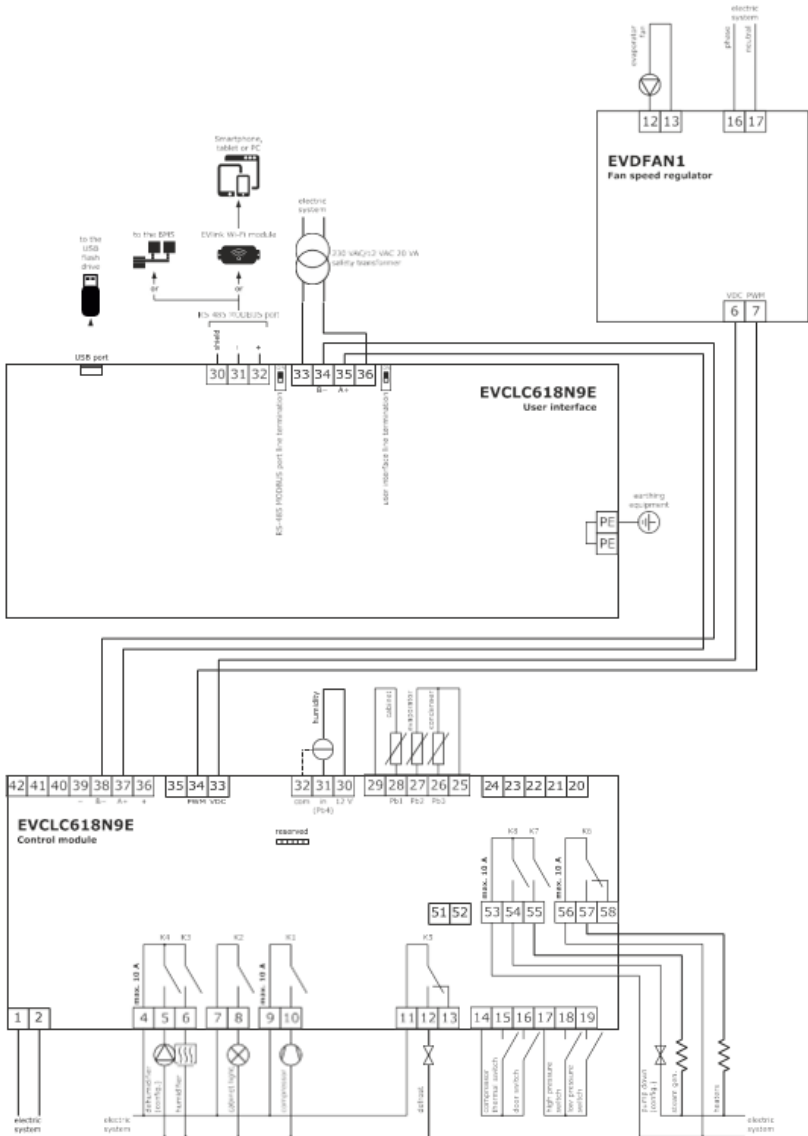
Vcolor 618M
User interface



Vcolor 618M
Control module

H ELEKTRİK DEVRE ŞEMASI

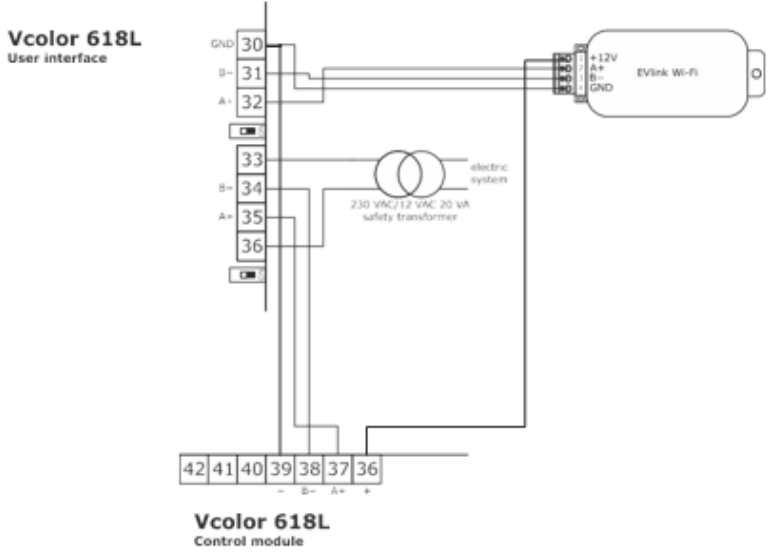
Aşağıdaki resim Vcolor 618 L elektrik bağlantısını göstermektedir.



FERMANTASYON DOLABI (Soğuk-Sıcak)

H ELEKTRİK DEVRE ŞEMASI

EVlink Wi-Fi elektrik bağlantısının ayrıntıları



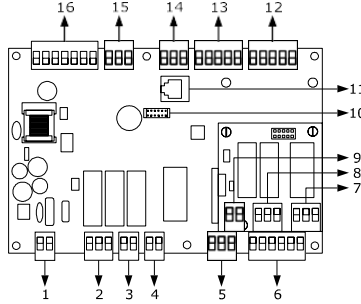
Elektrik bağlantısı için önlemler

- Cihazın terminal bloklarında elektrikli veya pnömatik tornavida kullanmayın.
- Cihaz soğuk bir yerden sıcak bir yere taşınmışsa, nem içeride yoğuşma oluşmasına neden olabilir. Gücü açmadan önce yaklaşık bir saat bekleyin.
- Cihazın besleme geriliminin, elektrik frekansının ve gücünün yerel güç kaynağına uygun olduğundan emin olun. Bkz. bölüm TEKNİK ÖZELLİKLER.
- Herhangi bir bakım işlemi yapmadan önce cihazı güç kaynağından ayırın.
- Güç kablolarını sinyal kablolarından mümkün olduğunca uzağa bağlayın.
- Kullanıcı arayüzünü kontrol modülüne bağlayan kablolar boyunca iletilen sinyal üzerindeki yansımaları azaltmak için bir sonlandırma direncinin takılması gereklidir.
- Onarımlar ve cihaz hakkında daha fazla bilgi için EVCO satış ağı ile iletişime geçin

H ELEKTRİK DEVRE ŞEMASI

Kontrol Modülü Açıklaması

Aşağıdaki şema, kontrol modülü konektörlerinin kullanım amacını göstermektedir.



BÖLÜM	TANIM
1	kontrol modülü güç kaynağı
2	K4 ve K3 röleleri
3	K2 rölesi
4	K1 rölesi
5	K5 rölesi
6	dijital girişler
7	K6 rölesi
8	K7 ve K8 röleleri
9	kullanılmamış
10	kullanılmamış
11	kullanılmamış
12	kullanılmamış
13	PTC/NTC analog girişleri
14	analog giriş 4-20 mA
15	analog çıkış
16	kullanıcı arayüzü-kontrol modülü bağlantısı